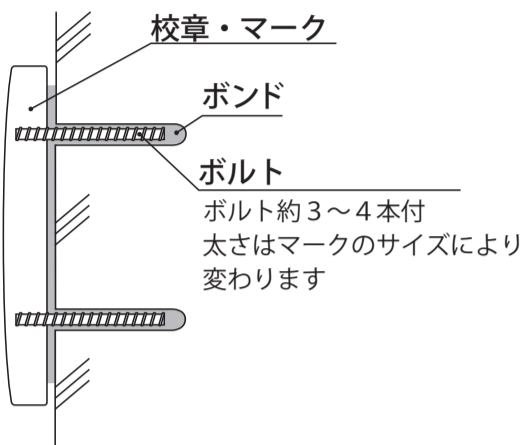


ダイヤスタイト® (セラミックス)

校章・シンボルマーク



■取付方法



- ①壁面に原稿を貼り、位置・間隔を確認し、承認を得ます。
- ②取付け足位置に印を付け、ドリルで穴を開けます。
- ③②で開けた穴にコンクリートボンドを注入。
- ④同封のボルトを取付け、製品裏面にボンドを付けて圧着し、完成。

■製作工程

製作の一例 (神奈川県 県立高校 校章)

※図柄・形により製作方法は異なりますが、最良の方法で製作させていただきます。
※ご注文は1個でもやきものため、大体 2~4個製作します。



■さまざまなマーク

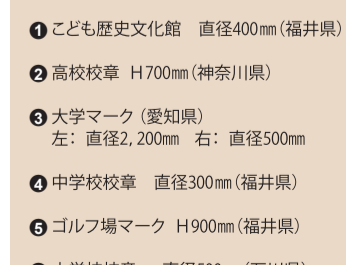
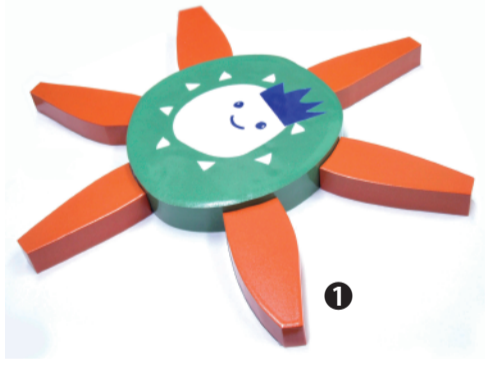


※サイズφ950mm以上のマークは分割製作となります。
※ウォータージェット切断加工により、シャープな形のマーク製作も可能です。

不変の美を実現

校章・シンボルマーク

白色陶石や複合材を原料とし、約 1300℃の高温で焼成されたセラミックス製品です。セラミックスだからこそ抜群の耐久性があり、生徒たちが大人になって母校を訪れたときにも、セラミックスの校章・マークは変わらぬ輝きで迎えてくれます。



- ① こども歴史文化館 直径400mm (福井県)
- ② 高校校章 H700mm (神奈川県)
- ③ 大学マーク (愛知県)
左: 直径2,200mm 右: 直径500mm
- ④ 中学校校章 直径300mm (福井県)
- ⑤ ゴルフ場マーク H900mm (福井県)
- ⑥ 小学校校章 直径500mm (石川県)
- ⑦ 小学校校章 H640×W840mm (福岡県)
- ⑧ 商工会マーク 直径250mm (福井県)
- ⑨ 中学校校章 直径1,200mm (愛知県)
- ⑩ 総合センター 直径3,000mm (東京都)
- ⑪ 中学校校章 直径400mm (石川県)
文字250mm・総体面白金焼成仕上